



Universeller manueller Bonder & Tester 5600

Bond / Test System

Testheads	Pullheads – 100cN – 5000 cN Shearheads – 500cN – 50000 cN Tweezerhead – 100cN
Bondheads	5610, 5630, 5632, 5650, 5650HR

Maschinen Basis

Achsen

- Arbeitsbereich X/Y-Achse 100x100mm
Z-Achse 60mm
- Schrittauflösung 0,25µm
- Wiederholgenauigkeit <2µm

Hardware

- Dual Core PC, 1,6 GHz Prozessor,
- 4 GB RAM, Ethernet, 4x USB-Hub Front
- Firewire CCD Farbkamera 1,4 MPixel
- Netzwerkfähig mit TCP/IP Server

Software

- Datenbank(ODCB), je Draht, je Chip und Modul, je Bediener, je Maschine etc. Export als Excel-Datei,
- Export Format SQL, CSV, HTML

Geschwindigkeit Testgeschwindigkeit von 0,2 bis 5mm/s

Abmessung B x T x H – 70 x 65 x 70 cm, Gewicht ca. 80kg

Anschlüsse 100-240 VAC, 1 Phase, 50/60 Hz, max 500 VA
Ø 6mm Standard-Vakuumschlauch

Der 5600:

Der einzigartige Bonder & Tester 5600 fügt sich hervorragend in das Geräteprogramm von F&S Bondtec rund ums Die- und Drahtbenden ein.

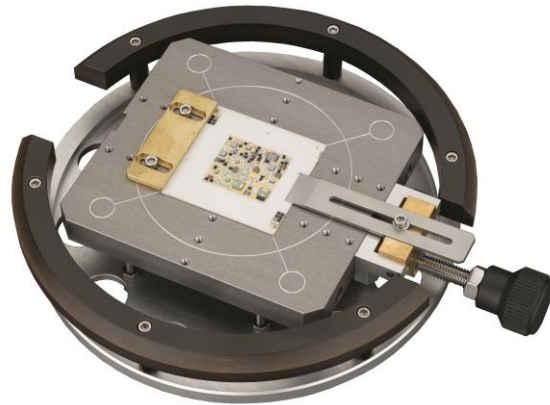
Er ist voll PC-gesteuert und kann mit seinem programmierbaren Kreuz-tisch zum automatischen Messen beliebig vieler Bonds eingesetzt werden. Die Testergebnisse können nach Wahl direkt analysiert und ausgegeben werden, oder in verschiedene Datenbanken exportiert werden.

Ein besonderer Vorteil des 5600 sind zusätzliche Messverfahren wie der Verlauf von Kraft/Zeit und Kraft/Weg, die optimalen Abschluss über den Verlauf der getesteten Bonds geben. Die wechselbaren Messköpfe machen den Pulltester flexibel für unterschiedliche Kraftbereiche; weitere Köpfe für Pull-, Shear-, und Peeltests mit kundenspezifischen Tools u. Klemmbacken sind verfügbar.

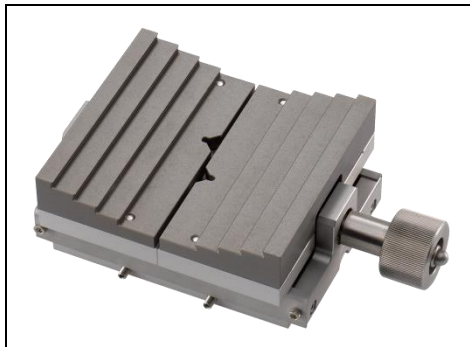
Nach erster Programmierung kann ein reproduzierbares pullen oder shearen bei allen folgenden Bauteilen garantiert werden.

Substrathalter

Standard-Substrataufnahme
für Bauteile bis 4x4" mit
Vakuum und mechanischer Klemmung



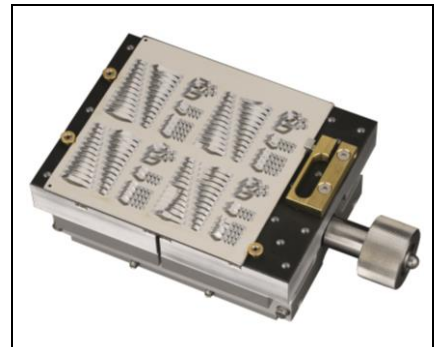
Optional:



für Bauteile bis 4x4"
mit Stufenbacken



TO Aufnahme mit
mechanischer Klemmung



4x4" Substrataufnahme m.
gummierte Oberfläche, mit
mechanische Klemmung

F&S Bondtec Semiconductor GmbH

Industriezeile 49a

A-5280 Braunau am Inn

Tel.: +43-7722-67052-8270

Fax: +43-7722-67052-8272

Mail: info@fsbondtec.at

Web: www.fsbondtec.at

