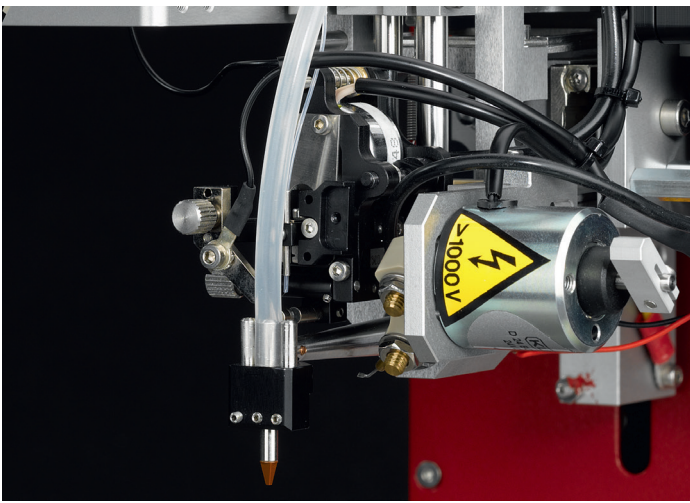


Innovative Lösungen für flexibles Präzisions-Die-Bonden

F&S Bondtec vervollständigt sein Portfolio mit einer modernen Die-Bondlösung. Die neue 5380 P&P Serie vereint die hohe Präzision und Flexibilität eines Drahtbonders in einer Die-Bond-Lösung und ermöglicht damit einfachste Prozessführung. Präzise gefertigte und fein abgestimmte Hardware garantieren eine ungeahnte Kontrolle über selbst komplexe Bestückprozesse. Für Anwendungen in denen eine genaue Kraftkontrolle notwendig ist, wurde ein innovativer Voice-Coil Kraftaktor entwickelt, der die sichere Handhabung empfindlicher Dies und Komponenten ermöglicht. Diese Technologie lässt exakt programmierbare Aufsetz- und Bondkräfte von 5 – 500 cN zu. Das nutzerfreundliche Drehrad, optimiert angeordnete Manipulatoren und ergonomische Sitz- und Blickpositionen erlauben zügige und einschränkungsfreie Arbeit. Dem Anwender erschließt sich sofort die einfache und intuitive Bedienbarkeit, für die das System entwickelt wurde—nicht unerheblich bei der Gestaltung zeitsparender Prozesse ohne komplexen Trainingsaufwand.



» Die Implementierung anspruchsvoller Die-Bondtechnologie war nie einfacher. «

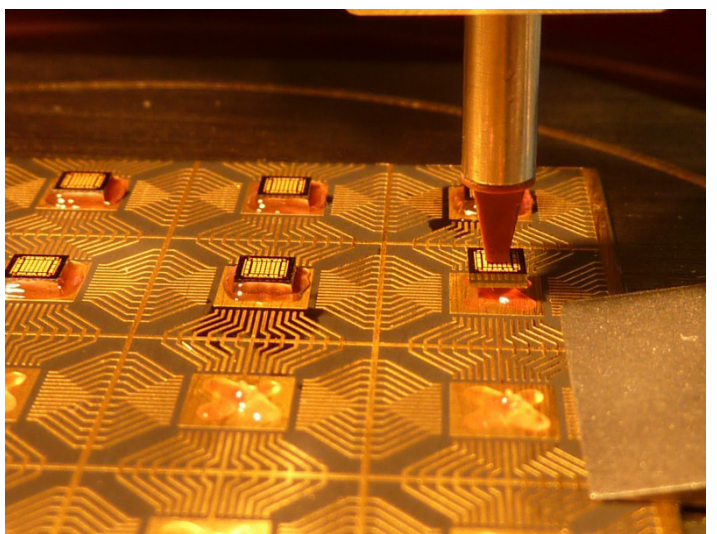


Ultraschallunterstützter Die-Bondprozess

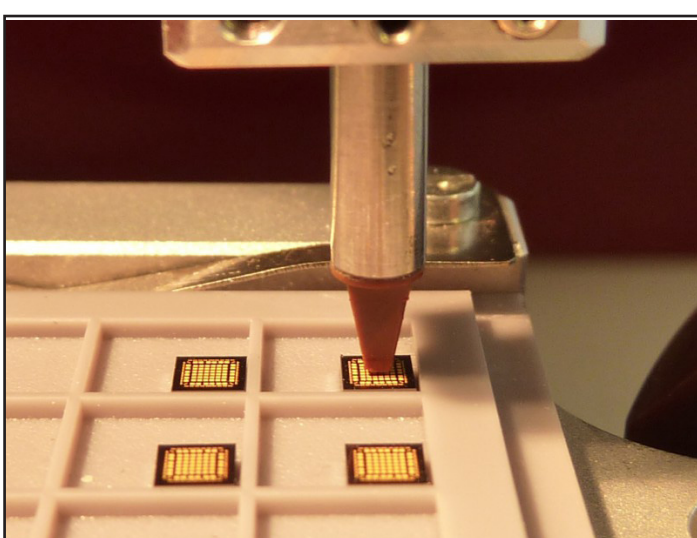
Spitzentechnologie und moderne Produktionsprozesse nutzen innovative Ideen und technische Ansätze, um die hohen Anforderungen der Automobilbranche und anderer zukunftsweisender Industriebranchen zu erfüllen. In den letzten Jahren sind eine Vielzahl fortschrittlicher Die-Bondmaterialien in den Markt gebracht worden. Diese vereinen, neben ihrer mechanisch fixierenden Funktion, mehrere zusätzliche Eigenschaften, wie z. B. thermische Leitfähigkeit, CTE-Anpassung und Schichtdickenkontrolle (Spacer). Doch zur optimierten Nutzung eben dieser Materialeigenschaften müssen die Verarbeitungsprozesse exakt darauf abgestimmt werden. Genau hier kann das integrierte Ultraschallsystem der 5380 P&P seine Stärken ausspielen. Die Ultraschallwellen stellen sicher, dass die funktionellen Partikel gleichmäßig verteilt werden. Das Ergebnis sind qualitative hochwertige Komponenten mit maximaler Performance.

Die richtige Lösung für manuelle COB Prozesse

Spezielle und kostenintensive Werkzeuge sind nicht notwendig. Standardtools für Die-Größen von 0,5 mm bis 10 mm können auf der 5380 P&P Plattform genutzt werden. Die Bestückgenauigkeit liegt im Bereich typischer manueller Bestückprozesse. Die zusätzlich unterstützenden Features wie z. B. programmierbare Justagehöhen, lasergestützte Positionierung und hochauflösende Optiken garantieren darüber hinaus eine einzigartige Reproduzierbarkeit. Die weit laufende, programmierte z-Achse (maximaler Verfahrweg: 60 mm, Auflösung: 1 μ m) und y-Achse (maximaler Verfahrweg: 8 mm, Auflösung: 2 μ m) ermöglichen sehr flexible Aufbauten. Jeder aktuell laufende Prozessschritt wird unterstützend auf dem großen 10,4 Zoll Bildschirm hervorgehoben, um Fehler des Nutzers durch Ablenkung zu vermeiden.



» Die Kombination unserer Drahtbond- und 5380 P&P Die-Bond-Lösung mit ihren einzigartigen Features garantieren eine ungeahnte Flexibilität, an die keine andere manuelle Lösung heranreicht. «



Der Die-Attach ist allerdings nur der erste Schritt eines COB Prozesses. In Kombination mit den manuellen 53xx Drahtbondern oder der vollautomatischen 56xx Table-Top Plattform entstehen selbst komplexeste COB Produkte. F&S Bondtecs kombinierte Prozesslösungen sind vielfach bei Kunden aus den Bereichen Medizin, Automotive oder Sensorik im Einsatz.

Hat unser Newsletter neue Ideen geweckt? Sind Sie der Ansicht, dass wir etwas vergessen haben? Kontaktieren Sie uns und nennen uns Ihre Prozessanforderungen.