



## Dickdraht Wedge-Wedge Bonder 5350

### Bond System

<b>Drahttypen</b>	Aludrähte 100-500µm auf 4"-Spule Kupferdrähte 100-300µm auf 4"-Spule
<b>Bondkopf</b>	Dickdrähte-Wedge-Wedge Front-oder Backcut Standard Tool Länge 2" Motorisierte Drahtabspulung (optional) Programmierbares Voice-Coil Bondkraftsystem Von 0 bis 1.800 cN
<b>Ultraschall System</b>	F&S Generator 58kHz (optional 40, 90, 120kHz)

### Maschinen Basis

<b>Achsen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Programmierbare lineare Z-Achse mit 60mm Hub</li> <li>• Programmierbare lineare Y-Achse mit 20mm Hub</li> <li>• Standard-Arbeitshöhe: 55 mm</li> <li>• Manipulator in X und Y: 18x18 mm</li> <li>• entspricht Untersetzung: 1:7</li> </ul>
<b>Hardware</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stepper-Motor getriebene Z-Linearachse,</li> <li>• Singleboard-PC, menügeführtes Teach-In,</li> <li>• interne Festplatte, Bedienung und Menüführung über Shuttlerad mit Quittierungstaster</li> </ul>
<b>Software</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• programmierbare Einzelbonds</li> <li>• Loopformen speicherbar</li> </ul>
<b>Steuerung</b>	Manuell, Teil-Automatisch
<b>Abmessung</b>	B x T x H – 63 x 58 x 40 cm, Gewicht ca. 30kg
<b>Anschlüsse</b>	100-230 VAC, 1 Phase, 50/60 Hz, max 230 VA Ø 6mm Standard-Vakuumschlauch
<b>Heizung</b>	Steuerung in der Maschine integriert 0-250 °C

### Die 53xx Serie:

Der Dickdraht Wedge-Wedge-Bonder 5350 verarbeitet Aluminiumdrähte von 100 bis 500 µm und Kupferdrähte von 100 bis 300µm.

Seine Besonderheit ist eine vollständig automatische Schneideinrichtung. Sie schneidet den Draht nach dem zweiten Bond perfekt reproduzierbar auf Mikrometer genau ab und schließt dadurch Schädigungen am Bauteil zuverlässig aus.

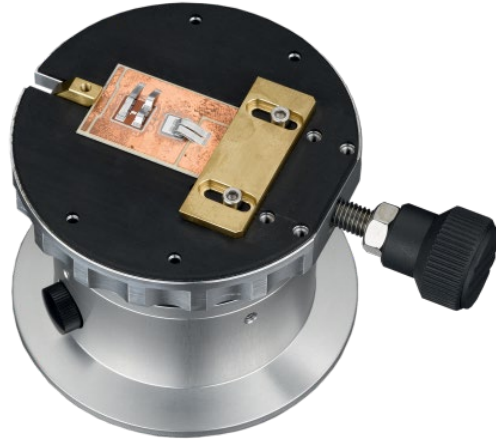
Selbst komplizierte Loopformen wie Reverse Loops oder Stitchbonds lassen sich weitgehend ohne Bedienerinfluss ausführen. Ungewöhnlich für einen Handbonder ist, dass alle Parameter programmiert und auf der internen Festplatte gespeichert werden können.

Zusätzlich können sämtliche Parameter auf der internen Festplatte gespeichert werden. Das erlaubt die Bedienung auch durch wenig geschultes Personal.

Wenn auch Sie für komplexe Bondaufgaben optimale Qualität zum günstigen Preis suchen, ist diese Maschine genau richtig für Sie.

## Substrathalter

Standard-Substrataufnahme  
für Bauteile bis 2x2"  
mit mechanischer Klemmung



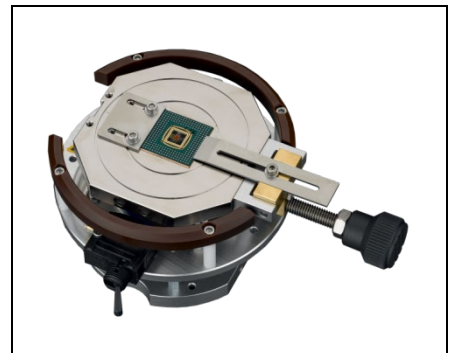
## Optional:



Substrataufnahme  
für Bauteile bis 4x4" mit  
Vakuum und mech. Klemmung



TO Aufnahme mit  
mechanischer Klemmung



Ø80mm Substrataufnahme  
mit mechanischer Klemmung

**F&S Bondtec Semiconductor GmbH**

Industriezeile 49a

A-5280 Braunau am Inn

Tel.: +43-7722-67052-8270

Fax: +43-7722-67052-8272

Mail: [info@fsbondtec.at](mailto:info@fsbondtec.at)

Web: [www.fsbondtec.at](http://www.fsbondtec.at)

